



Acabados superficiales

Los flejes de embalaje de acero, se suministran con acabados de encerado, para garantizar el transporte del fleje y tensión en las herramientas y cabezales automáticos.

Además, existen tres tipos distintos de presentación de acabado en todas las calidades y medidas distintas.

Acabado azulado

Este tipo de material no lleva barniz de ningún tipo. Sólo se realiza el proceso de encerado. La tonalidad azulada que adquiere el fleje es consecuencia del tratamiento térmico al que se somete el material durante su proceso de producción, con lo que finaliza con una terminación de pavonado.

Acabado zincado

Los flejes disponen de una capa de baño de partículas de zinc, aplicado en una proporción de 5 micras, es decir 25 gr/mm².

Este tipo de materiales garantizan una protección a la oxidación, aproximadamente de 15 semanas sometido el material en condiciones extremas a la intemperie.

Acabado laqueado - pintado

El acabado laqueado - pintado se realiza igualmente por un baño de pintura negra en una proporción de 2 micrones.

Este tipo de acabado garantiza con una limitación más corta de tiempo del efecto oxidación en 7/8 semanas.

